

0840S 特浸渍树脂

■ 组成：

耐热树脂、环氧树脂、固化剂，配以助剂、稀释剂。

■ 特性：

耐热等级 F-H 级，双组份。

常温下粘度低、渗透性强。固化速度快，固化物柔软，收缩率小，固化物韧性好、收缩率小、较少损坏漆包线涂层的不足。

■ 工艺应用:

用于各种连续沉浸机对各种电机、电器绕组的快干沉浸绝缘处理。0840S 特浸渍树脂明显优于国内目前现有产品。

■ 工艺性能：

序号	指标名称	实验条件	单位	指标值
1	外观	试管法，目测		棕黄色透明，无机械杂质
2	粘度	4 号粘度计， $23\pm 1^{\circ}\text{C}$	s	15——20 或根据用户要求
3	干燥时间	$130\pm 2^{\circ}\text{C}$	h	2

■ 电性能及其它：

序号	指标名称	实验条件	单位	指标值
1	工频电气强度	常态时	MV/m	≥ 24
2	体积电阻率	常态时	$\Omega\cdot\text{m}$	$\geq 1\times 10^{12}$

■ 使用工艺：

使用前按甲：乙=2：1（重量份）充分混合均匀。另有稀释剂 0840s 特丙组用于调节工艺粘度。使用本品时，必须每天补充新配树脂，每天补充量至少达到原有树脂量的 5%才能保证树脂稳定使用。一般情况下，树脂粘度调整到工件烘干后的定子下端漆疤很少，甚至不需要再清理漆疤时为好。如漆疤大，说明漆粘度大，加适量 0840S 特丙组调稀。

使用参考工艺为 预烘 $115^{\circ}\text{C}\pm 10^{\circ}\text{C}$ 胶凝 $120^{\circ}\text{C}\pm 10^{\circ}\text{C}$ 固化 $130^{\circ}\text{C}\pm 10^{\circ}\text{C}$ ，整个周期根据工件大小而定。

■ 包装：

产品分为双组分包装，甲组采用铁桶密封包装大桶 16KG、乙组为 8KG 的包装。

■ 储存期：

产品储存在阴凉、通风的库房里，分组份存放在原密封包装容器内，从出厂日起为 6 个月。

■ 重要提示：

- 1、本产品为易燃易爆材料，严禁烟火；本产品严禁与其他产品混用。
- 2、用户在正式采用我公司供应的产品前均有责任进行试用和评估，自行确定 技术参数。我公司所提供的技术意见均出自诚意，但并不保证适用于所有的产品和场合，以上数据均仅供使用者参考。
- 3、由于我公司提供的工艺和适用范围在实施过程中均非我公司所能控制，因而非本产品质量问题所引起的后果本公司将不予承担。

嘉兴市清河高力绝缘有限公司

地址：浙江省嘉兴市秀洲工业区信达路 电话：0573—882792001 传真：0573—

882791711 邮编：314031

E—mail:Qinghejy@vip.163.com
—material.com

Net address:Http://www.Qinghe